

A/C FLUSH SYSTEM
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ
ПРОМЫВКИ ТРУБОПРОВОДОВ
КОНДИЦИОНЕРОВ
РАБОТАЮЩЕЕ ОТ ПНЕВМОСЕТИ
SMC-AFS02, SMC-AFS05, SMC-AFS08



ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Введение.....	2
2. Технические характеристики.....	2
3. Комплект поставки.....	2
4. Схема стенда.....	4
5. Меры безопасности.....	4
6. Подготовка стенда к работе.....	5
7. Техническое обслуживание стенда.....	7
8. Гарантийные обязательства.....	7

1. ВВЕДЕНИЕ

В связи с тем, что промывка системы кондиционирования необходима при каждой замене компрессора, трубок и шлангов – данное приспособление является необходимым и наиболее простым конструктивным решением для оснащения поста.

Приспособление предназначено для промывки различных систем кондиционирования грузовых и легковых автомобилей, рефрижераторов (а также различных бытовых систем кондиционирования).


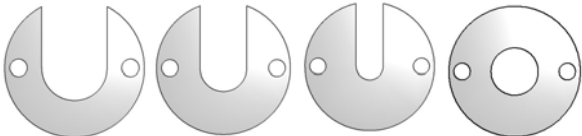
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Промывочная жидкость	SMC-Flushing Fluid, хладоны 113, 141b
Емкость резервуара	2л/ 5л/ 8 л
Макс. давление, выдерживаемое приспособлением	10 Bar
Питание	Пневмосеть (компрессор)
Вес	1,5 кг/ 2 кг/ 2,5 кг
Диаметры возможных подключений	10,5- 23, 5 мм

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

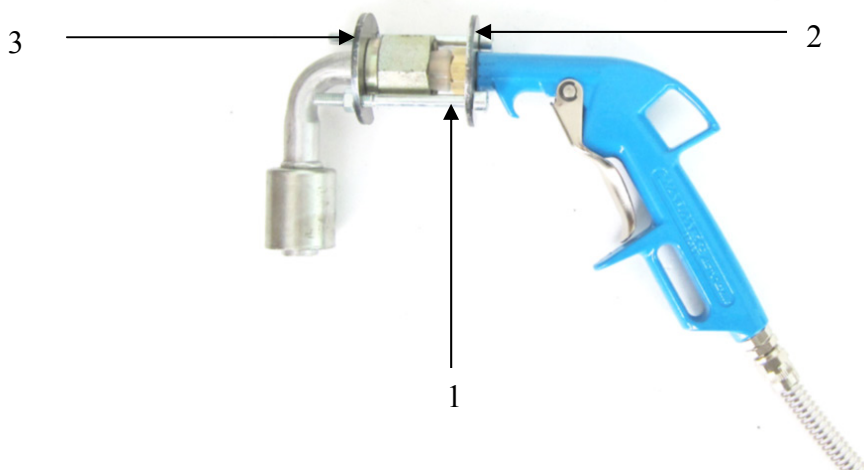
№ п/п	Наименование	SMC-AFS02	SMC-AFS02 +	SMC-AFS05	SMC-AFS05+	SMC-AFS08	SMC-AFS08+
1	Объем резервуара приспособления	2 л	2 л	5 л	5 л	8 л	8 л
2	Подающий шланг с дозирующим устройством и соединительным конусом	+	+	+	+	+	+
	Обратный шланг с фильтром тонкой очистки		+		+		+
	Комплект переходников-стяжек		+		+		+
	Кейс		+		+		+
	Инструкция	+	+	+	+	+	+

ОПИСАНИЕ КОМПЛЕКТА ПЕРЕХОДНИКОВ-СТЯЖЕК

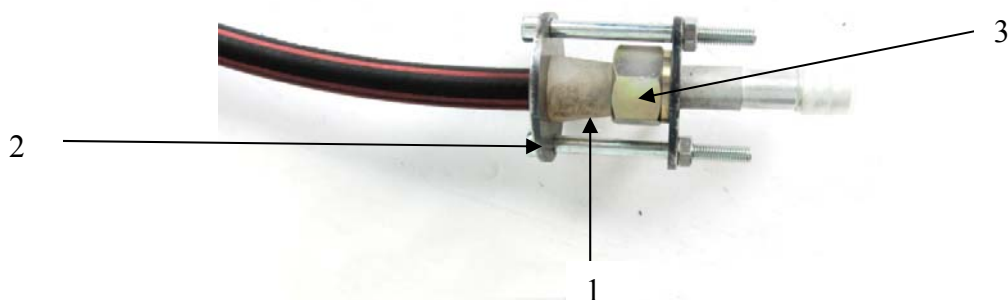
№ п/п	Наименование	Размеры, кол-во
1	Присоединительный конус 	8-12 мм (2 шт.) 15-22 мм (2 шт.) 17-25 мм (2 шт.) 22-28 мм (2 шт.) 30-39 мм. (2 шт.)
2	Винт с гайкой	4 шт.
3	Шайба 	10,5 мм (2 шт.) 17,5 мм (2 шт.) 23 мм (2 шт.) Шайба несущая- 2 шт.

ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТЯЖЕК

А. При работе с дозирующим устройством



Б. При работе без дозирующего устройства



Условные обозначения

1. Сменный конус.
2. Несущая шайба.
3. Сменная шайба.

4. СХЕМА СТЕНДА



1. Резервуар приспособления
2. Пробка заливной горловины с крюком для подвеса
3. Кран с присоединительным штуцером для пневмосети
4. Подающий шланг с дозирующим устройством и присоединительным конусом*

*** В зависимости от модели приспособления дозирующее устройство может оснащаться дополнительной несущей шайбой.**

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. Работу на приспособлении может выполнять только специалист, ясно представляющий себе работу системы кондиционирования и соблюдающий требования по работе с оборудованием данного типа.
- 4.2. Эксплуатация данного приспособления допускается только на системах кондиционирования, в которых полностью отсутствует хладагент, а также компрессор.

ВНИМАНИЕ! Компрессор системы кондиционирования промывке не подлежит.

Запрещается проводить работы и хранить оборудование вблизи источника открытого огня и работающих электроприборов.

- 4.3. Приспособление необходимо применять строго по назначению.
- 4.4. Не допускается использование жидкостей, не предназначенных для промывки системы кондиционирования в т.ч. на основе бензина, керосина, ацетона и др. растворителей.
- 4.5. Соблюдайте требования мер безопасности к используемым жидкостям.

6. ПОДГОТОВКА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ К РАБОТЕ

6.1. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1.1. Проверить техническое состояние шлангов, главным образом подающего шланга. Питающий и обратный шланги не должны иметь повреждений (изломов, порезов и т.д). Шланги необходимо присоединять так, чтобы не было острых изгибов. При подключении шлангов убедитесь в надежности соединения.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СТЕНДА С ПОВРЕЖДЕННЫМ ОБРАТНЫМ ИЛИ ПОДАЮЩИМ ШЛАНГОМ

ВНИМАНИЕ!

Достаточное давление для промывки системы: 1,4-2,1 Бар.

Максимальное давление, выдерживаемое цилиндром: 10 Бар.

Оптимальное заполнение цилиндра промывочной жидкостью – 2/3 от максимального объема.

Для достижения максимального эффекта промывки – меняйте направление потока жидкости.

6.2. ПРОЦЕСС РАБОТЫ

6.2.1. Удалите хладагент из обслуживаемой системы.

6.2.2. Отсоедините шланги от промываемого элемента (испарителя, конденсатора или соответствующих шлангов системы.).

6.2.3. Открутите пробку заливной горловины, заполните приспособление промывочной жидкостью (оптимальное заполнение промывочной жидкостью 2/3 от максимального объема). Закрутите пробку заливной горловины.

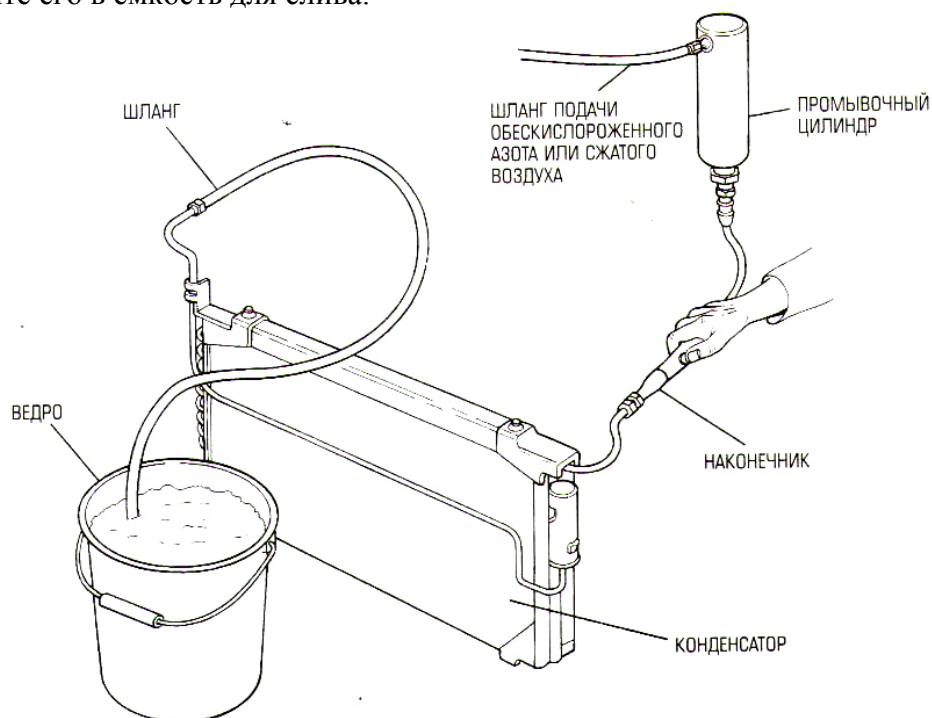
6.2.4. Присоедините подающий шланг с дозирующим устройством и присоединительным конусом к входному патрубку промываемого элемента. При наличии комплекта переходников-стяжек – выберите соответствующий размер и используйте его как показано на рис. 1

Рис.1



6.2.5. Присоедините источник сжатого воздуха (или обескислороженного азота) к крану с присоединительным штуцером для пневмосети.

6.2.6. Присоедините к выходному патрубку промываемой системы обратный шланг и поместите его в емкость для слива.



6.2.7. Выставьте оптимальное давление для промывки.

ВНИМАНИЕ! Никогда не превышайте максимальное давление, выдерживаемое цилиндром.

6.2.8. Для создания давления в цилиндре откройте кран перед редуктором.

6.2.9. Нажимая рычаг дозирующего устройства, подавайте промывочную жидкость в промываемую систему (элемент).

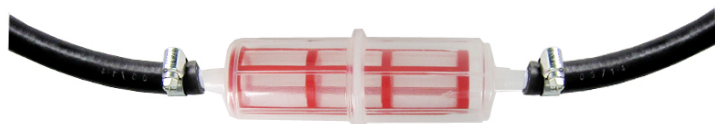
6.2.10. При необходимости можно поменять направление тока промывочной жидкости.

6.2.11. По окончании процедуры промывки отсоедините все шланги и, утилизируйте жидкость. (Если в процессе промывки был использован обратный шланг с фильтром тонкой очистки (Рис.2, Рис. 3) – жидкость может быть использована для повторной очистки за исключением хладона. Окончательное решение о повторном использовании жидкости принимает механик в зависимости от степени ее очистки).

Рис.2



Рис. 3



6.2.12. Если промытый элемент не предполагается сразу устанавливать в систему, то закройте все его отверстия с целью предотвращения попадания в элемент грязи и посторонних предметов,

При заправке системы с промытом элементом не забудьте о том, что из элемента в процессе промывки удалено все компрессорное масло. Убедитесь в том, что заправляете систему с достаточным количеством масла.

Не допускайте течи во время промывки. Возобновление работы возможно только после восстановления герметичности системы.

Запрещено отсоединять шланги во время работы приспособления

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

7.1. В целях профилактики следует промывать внутреннюю часть колбы той же промывочной жидкостью, которую вы используете.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Гарантийный ремонт осуществляется только предприятием-изготовителем.
2. При самостоятельной попытке ремонта приспособления, изменении конструкции установка гарантийному ремонту не подлежит.
3. Не допускается использование жидкостей, в т.ч. на основе бензина, керосина, ацетона и др. растворителей.
4. Доставка на гарантийный ремонт осуществляется за счет покупателя.
5. Фирма-производитель не отвечает за материальные убытки или аварии, вызванные вследствие:
 - неправильного ввода в эксплуатацию;
 - неисполнение мер безопасности;
 - неправильного применения/использования не по назначению;
 - неисполнение технического обслуживания стенда.

Гарантия на оборудование – 1 год со дня продажи.

С условиями гарантии ознакомлен.

С условиями гарантии согласен.

К внешнему виду и комплектации претензий не имею.

Подпись покупателя _____

Подпись продавца _____

Дата продажи _____

Адрес производителя и сервисного центра: г. Москва, ул. Космонавта Волкова, 10.
Тел./факс: (495) 223-86-37, 159-50-64